

特种设备专项检查表

检查时间:	2023 年 4 月 7 日星期五	检查范围全厂区
设备名称	检查项目	备注
压力容器 (储气罐、 分气缸、蒸 发器)	1. 有制造铭牌或醒目的设备名称及使用证	
	2. 本体无损伤、变形、腐蚀和裂纹	
	3. 焊接缝无腐蚀或裂缝	
	4. 保温材料或包裹材料无严重剥离、脱落或破损	
	5. 表面无防锈油漆脱落或生锈	
	6. 盖板及固定组件(如楔合齿、环或放射杆)无损伤变形、腐蚀、污垢、泄露或松脱, 开启灵活	
	7. 盖板垫圈、螺栓无松动、脱落、明显损伤或磨损缺损	
	8. 各阀、旋塞无损耗或泄漏	
	9. 管线无损伤或泄漏, 各接头无漏泄	
	10. 压力表、温度计堪用, 且灵敏、准确, 并已明显标示最高使用压力与温度	
	11. 安全阀性能良好	
	12. 进出口正常进气排气	
气瓶	1. 钢印和颜色标记完整、清晰, 贴有充装后的检验合格证	
	2. 本体无损伤、变形、腐蚀和裂纹	
	3. 瓶体颜色是否符合 GB7144-1999 的规定, 且油漆完好无脱落	
	4. 氧气或氧化性气体气瓶或瓶阀上无油脂	
	5. 有瓶帽、防震圈, 且尺寸符合要求无损伤	
	6. 底座平整, 无松动现象	
	7. 瓶阀无漏气、阀杆和侧接嘴螺纹无损伤	
	8. 不同气体气瓶不混装, 存放数量、距离符合规定要求, 使用时立放	
	9. 气瓶安放点周围 10m 范围内不应有明火或可能产生火花的作业	
	10. 压力表完好, 显示准确; 有防倒罐装置, 且功能有效	
	11. 搬、运和开启气瓶时按规定要求操作, 不敲击、碰撞气瓶	
压力管道	1. 压力管道应有登记使用证, 且原始资料和使用资料齐全	
	2. 本体无变形、损伤、锈蚀和腐蚀现象	
	3. 外表面油漆和保温层材料完好	
	4. 管道及组件无裂纹和泄漏现象	
	5. 阀门无锈蚀, 开启灵活; 阀门和法兰严密性良好, 无跑、冒、滴、	
	6. 安全阀和压力表完好清洁, 灵敏准确, 按时检验, 铅封完好	
	7. 各紧固螺栓完好、齐全、不锈蚀, 丝扣完整、连接可靠	
	8. 管道无异常振动、响声和位移	
	9. 管道与支架接触处有无磨损和磨蚀现象	
	10. 压力表温度计完好	



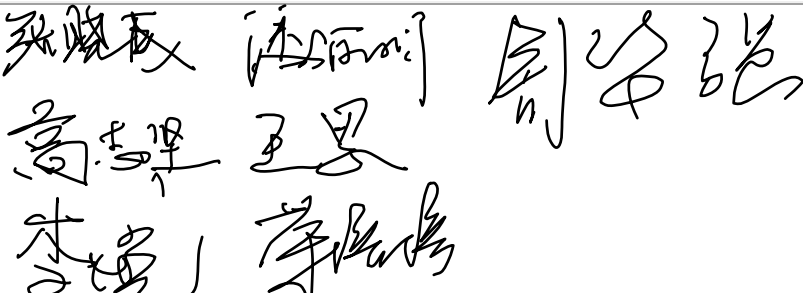
设备名称		检查项目	备注
起重机械	安全防护	1、行车起升高度限位器、超载限制器是否正常。 2、大、小车行程限位器是否正常。 3、仓门电气联锁保护装置完好可靠，大车端梁连锁开关灵敏可靠。 4、滑线指示灯、警铃信号装置、急停开关灵敏可靠。 5、缓冲器、轨道端部阻挡器、扫轨板、滑线保护挡板齐全可靠。 6、吊钩防脱器是否正常	
	钢丝绳	1、一条钢丝绳在一个捻节内磨损及断丝数不得超过标准、不得缺油。表层钢丝径向磨损或腐蚀超过原直径 40%时，应及时报废。 2、钢丝绳受硬伤、打结、麻芯外露、变形、断股、退火等情况应报废。 3、钢丝绳固定在卷筒上的尾端应有两个卡子卡牢。	
	吊夹具	1、每班都应进行检查，确保其完好灵活。 2、严格按照规定选用适当的钢丝绳和链条。	
	管理要求	1、厂内行车必须由取得国家特种作业人员操作证的专人操作，持证上岗。 2、行车每两年检验一次，领证后方可使用。 3、制定行车操作规程和吊运中注意事项。	
叉车	整车检查	1、车辆牌照完整无缺，行驶证、驾驶证（操作证）齐全有效。 2、车容整洁，车身各部机件齐全、完整。	
	管理要求	1、建立管理台帐、技术档案，逾期未经检验或检验不合格车，不得行驶。 2、建立健全车辆管理制度，并公告上墙。 3、按制度做好例保和二三级保养，并且有记录。 4、建立健全车辆管理制度 5、定期对驾驶员进行培训培训和教育，并且做好记录。 6、建立厂内各种车辆的运行、装货、卸货等操作规程及注意事项。	
	设备状况	1、车辆有关装备、安全装置及附件是否齐全有效。 2、倒车、行驶声光报警装置是否正常。 3、整车的制动装置是否可靠。	
货梯	安全管理	1、应注册登记，并按期检验（检验周期为 1 年），在有效使用期内使用，轿厢内安放检验合格证。 3、必须严格执行以责任制为核心的安全管理制度和安全操作规程	



AKCOME

Add: 江苏省如皋市如城镇益寿北路 118 号

Tel: (00)86-513-80557379 Fax: (00)86-513-80557522

安全设施	1、限速器、安全钳、缓冲器、限位器、报警装置以及门的联锁装置、安全保护装置应完整，且灵敏可靠。	
轿厢	1、轿厢结构牢固可靠、运行平稳，轿门关闭时无撞击，排气扇运行正常。 2、轿厢内应设有与外界联系的通讯设施、报警系统和应急照明设施。 3、轿厢门开启灵敏，防夹人的安全装置完好有效，间隙符合要求。	
检查问题	1、设备部升降机平台有杂物，未及时点检 2、氧化包装车间行车停用时，吊具未卸在指定位置，吊钩未升高地面 2 米以上 3、仓库叉车感应钥匙，叉车人员未随身携带 4、挤压车间生产现场有吸烟情况 5、深加工车间员工未佩戴耳塞，未穿戴齐劳保用品 6、深加工车间空压机站未及时点检	
检查人员		

AKCOME 机械点检表 2013 年 4 月

设备名称及型号: 液压升降梯 设备编号: 0102PY5034 使用部门: 设备部

修 订	日期	修订内容	异常记录	记录符号	日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	2013.11.8	增加点检确认人																																		
2	2014.2.8	修改记录符号																																		
每日点检标准要求																																				
1 检查机器是否清洁																																				
2 电源线是否完好, 是否有漏电现象																																				
3 各按钮动作是否有效																																				
4 检查油管和液压阀是否有漏油现象																																				
5 平台上各交叉点螺母是否紧固																																				
6 平台围栏是否安全可靠																																				
7 检查升降时是否平稳																																				
A班点检人																																				
A班确认人																																				
B班点检人																																				
B班确认人																																				

看、听、摸、试

检查照片







AKC-FBEM011 B

机 械 设 备 点 检 表

设备名称及型号: 空气压缩机 设备编号: 使用部门: 深加工 2013 年 12 月

修 订	日期	修订内容	异常记录	记录符号	OK 正常	NG 异常	△ 停工	备 注
	2013.11.8	增加点检确认人	1					1. 点检每班一次, 交接前完成点检
	2014.2.8	修改记录符号	2					2. 按点检内容逐项点检, 同时完成标记
			3					3. 发现异常, 请立即报修
			4					4. 点检完成情况及按《设备点检管理制度》进行奖励

项 目	每日点检标准要求	记录符号	日期	A 班	B 班	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	检查机器及周围是否清洁		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	检查循环水管道阀门开启是否正常		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	检查排水是否正常(自动排水、手动排水)		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	检查出气管道阀门开启是否正常(完全打开)		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	加载时观察几分钟有无异常噪音		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
6	观察出气口温度是否正常、油气分离器油压是否正常		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
7	检查故障记录有无新记录		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
8	手动排水阀排水		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△

检 查 方 法	看、听、摸、试	A 班点检人	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌	周 俊 斌
		A 班确认人	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强	陈 永 强
		B 班点检人																																	
		B 班确认人																																	

AKC-FBEM011 B

机 械 设 备 点 检 表

设备名称及型号: 空气压缩机 设备编号: 使用部门: 深加工 2013 年 3 月

修 订	日期	修订内容	异常记录	记录符号	OK 正常	NG 异常	△ 停工	备 注
	2013.11.8	增加点检确认人	1					1. 点检每班一次, 交接前完成点检
	2014.2.8	修改记录符号	2					2. 按点检内容逐项点检, 同时完成标记
			3					3. 发现异常, 请立即报修
			4					4. 点检完成情况及按《设备点检管理制度》进行奖励

项 目	每日点检标准要求	记录符号	日期	A 班	B 班	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	检查机器及周围是否清洁		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	检查循环水管道阀门开启是否正常		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	检查排水是否正常(自动排水、手动排水)		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	检查出气管道阀门开启是否正常(完全打开)		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	加载时观察几分钟有无异常噪音		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
6	观察出气口温度是否正常、油气分离器油压是否正常		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
7	检查故障记录有无新记录		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
8	手动排水阀排水		A	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△

检 查 方 法	看、听、摸、试	A 班点检人	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强	张 永 强
		A 班确认人																																	
		B 班点检人																																	
		B 班确认人																																	



整改后照片:



设备名称及型号: 液压升降台 设备编号: 2013.11.8 2014.1.8

机械 设备点检表

2013 年 12 月

日期	点检人	点检内容	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	检查机器是否完好																									
2	检查机器是否完好																									
3	检查机器是否完好																									
4	检查机器是否完好																									
5	检查机器是否完好																									
6	检查机器是否完好																									
7	检查机器是否完好																									
8	检查机器是否完好																									
9	检查机器是否完好																									
10	检查机器是否完好																									
11	检查机器是否完好																									
12	检查机器是否完好																									
13	检查机器是否完好																									
14	检查机器是否完好																									
15	检查机器是否完好																									
16	检查机器是否完好																									
17	检查机器是否完好																									
18	检查机器是否完好																									
19	检查机器是否完好																									
20	检查机器是否完好																									
21	检查机器是否完好																									
22	检查机器是否完好																									
23	检查机器是否完好																									
24	检查机器是否完好																									

检查升降台是否完好

看、听、摸、试

A 班点检人

A 班确认人

B 班点检人

B 班确认人







AKCOME 机械设备点检表

设备名称及型号: 空气压缩机 设备编号: 使用部门: 加工 2015 年 1 月

日期	班次	检查人	检查项目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
2015.1.1	1	张三	1. 检查润滑油位是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.2	1	李四	2. 检查空气过滤器是否堵塞	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.3	1	王五	3. 检查安全阀是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.4	1	赵六	4. 检查压力表是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.5	1	孙七	5. 检查电气控制系统是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.6	1	周八	6. 检查排气压力是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.7	1	吴九	7. 检查安全阀是否灵敏	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.8	1	郑十	8. 检查润滑油是否充足	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.9	1	冯十一	9. 检查安全阀是否灵敏	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.10	1	陈十二	10. 检查压力表是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.11	1	林十三	11. 检查电气控制系统是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.12	1	周十四	12. 检查排气压力是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.13	1	吴十五	13. 检查安全阀是否灵敏	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.14	1	郑十六	14. 检查润滑油是否充足	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.15	1	冯十七	15. 检查安全阀是否灵敏	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.16	1	陈十八	16. 检查压力表是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.17	1	林十九	17. 检查电气控制系统是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.18	1	周二十	18. 检查排气压力是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.19	1	吴二十一	19. 检查安全阀是否灵敏	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.20	1	郑二十二	20. 检查润滑油是否充足	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.21	1	冯二十三	21. 检查安全阀是否灵敏	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.22	1	陈二十四	22. 检查压力表是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.23	1	林二十五	23. 检查电气控制系统是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.24	1	周二十六	24. 检查排气压力是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.25	1	吴二十七	25. 检查安全阀是否灵敏	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.26	1	郑二十八	26. 检查润滑油是否充足	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.27	1	冯二十九	27. 检查安全阀是否灵敏	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.28	1	陈三十	28. 检查压力表是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.29	1	林三十一	29. 检查电气控制系统是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2015.1.30	1	周三十二	30. 检查排气压力是否正常	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	